**Функции 1-й очереди**

1. Расчет коэффициентов для линейной модели

2. Проверка выполнимости товарного плана

3. Разработка графика ремонта станков на предприятии

**Функции 2-й очереди**

1. Осуществление внепланового ремонта при поломке оборудования, путем принятия запроса от основного производства.
2. При поломке делать запрос на склад, содержащий наименование требуемой детали для устранения неполадки.

**ВП получает**

Маршрутная карта.(ТПП)

Полная применяемость. (ТПП)

**ВП формирует**

Запрос содержащий наименования требуемых деталей для ремонта. (Запасы)

Расчет коэффициентов. (Для маркетинга)

Перечень оборудования. (Для ТПП)

**Расчет коэффициентов**

А большое

6 станков однотипных

8часов \* 20 дней \* кол-во станков не в ремонте